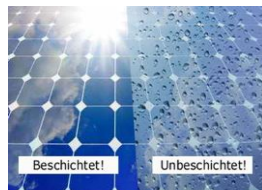




MPC KG



Nano Coating mit SR (selbstreinigende Wirkung) durch Titandioxid für: Solar- und Photovoltaikanlagen



Werterhaltung – Erhaltung der Leistungsfähigkeit –

Die Beschichtungstechnologie, die wir Ihnen hier vorstellen, ist wirklich außergewöhnlich – High Tech - Made in Germany.

Die Flüssigglass Technologie ist eine bemerkenswerte und mit vielen Preisen ausgezeichnete Technologie und gibt dem industriellen, gewerblichen und privaten Anwender die Möglichkeit, nahezu alle Oberflächen mit einer lang anhaltenden, partikelfreien, unsichtbaren und einfach zu reinigenden („ easy to clean „) Glasschicht zu schützen, die 500 Mal dünner ist als ein menschliches Haar.

Wieso ist eine Beschichtung einer Anlage sinnvoll und effektiv?

Entgegen der weitverbreiteten Meinung Solarmodule würden sich selbstständig reinigen, haben mehrere Langzeitstudien ergeben, dass **durch Verschmutzung zum Teil erhebliche Leistungsverluste von 14% und mehr** vorlagen. Diese Verluste resultieren aus den ständig präsenten Umwelteinflüssen wie Blütenstaub, Moosbildung, Insektenreck, Feinstaub, Vogel Kot, Auto- und Flugzeugabgase, etc. Bei landwirtschaftlichen Gebäuden erhöht sich der Verschmutzungsgrad durch Saatgutpartikel und Viehhaltung nochmals erheblich, so dass Leistungsverluste von über 30% möglich sind.

Pro KW ihrer Anlage kann die bis zu 100,00 Euro Verlust im Jahr bedeuten.

Regenwasser spült dabei nur einen Teil der Schmutzpartikel und -beschichtung ab.

Ein Solarmodul ist von der Oberflächenstruktur her sehr gut mit einer Fensterscheibe zu vergleichen, bei der trotz ihres steilen Einbauwinkels von 90° und ihrer ständigen Reinigung durch Regen, Wind und Schnee im Regelfall schon nach wenigen Monaten Verschmutzungen zu erkennen sind. Reinigt man die Fensterscheibe dann nicht manuell so wird die Schmutzschicht mit zunehmender Dauer immer stärker und der Lichteinfall verringert sich – in dem Raum hinter dem Fenster wird es dunkler!

Beim Solarmodul bedeutet dies eine geringere Ertragsausbeute, da dort wie bei der Fensterscheibe durch Schmutz der Lichteinfall auf die Photovoltaik-Zellen verringert wird!

Die technische Errungenschaft der Nanobeschichtung (Lotusblatteffekt) lässt sich auch bei Photovoltaikanlagen einsetzen und steigert den jährlichen Stromertrag dieser PV Anlagen deutlich. **Die Reinigungsintervalle an PV Anlagen reduzieren sich** auf Jahre.

Beispielrechnung

Leistungsverluste durch verschmutzte Photovoltaik

| Mögliche Ertragsverluste durch verschmutzte PV-Module: | | | |
|---|--------------------------|--------------------|---|
| Jahres-Ertrag KWh | Einspeise-Vergütung Euro | Jahres-Ertrag Euro | Ertragsminderung pro Jahr bei einem Verschmutzungsgrad von |
| 94.106 | 0,3958 € | 37.247,16 € | <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="text-align: center;"> 10% 30% 3.724,70€ 11.174,10 € </div> <div style="text-align: center;"> 20% 7.449,40 € </div> </div> |
| Berechnungsbasis | | | |
| Installierte PV-Leistung | | 100 KWp | |
| Dachneigung | | 15° | |
| Südabweichung | | 0° | |
| Systemverlust | | 14% | |
| Wetterdatensatz | | Rottweil | |
| Modultyp | | Kristallines Si 14 | |

Dies sind überzeugende Gründe für eine Versiegelung mit Nanotechnologie.

Mit unseren modifizierten Produkten bieten wir eine Versiegelung mit einer Haltbarkeit von 5 Jahren bzw. bis zu 10 Jahren.

Die modifizierte Flüssigglasbeschichtung mit TIO² hat den selbstreinigenden Effekt durch UV Licht. Schmutzablagerungen, Autoabgase, Russ uvm. wird zersetzt und kann nicht mehr am Substrat andocken. Bei Regen wird die Fläche gereinigt und somit die Wirkung erhalten, es entstehen keine Leistungsverluste.

Nähere Informationen entnehmen Sie den Produktbeschreibung.

Wir reinigen die Anlage, beschichten Sie und gewähren eine Garantie von 5 Jahren.

Gerne erstellen wir Ihnen ein unverbindliches Angebot per qm.

Wir bieten Bundesweiten Service durch unsere lizenzierte Vertragspartner.