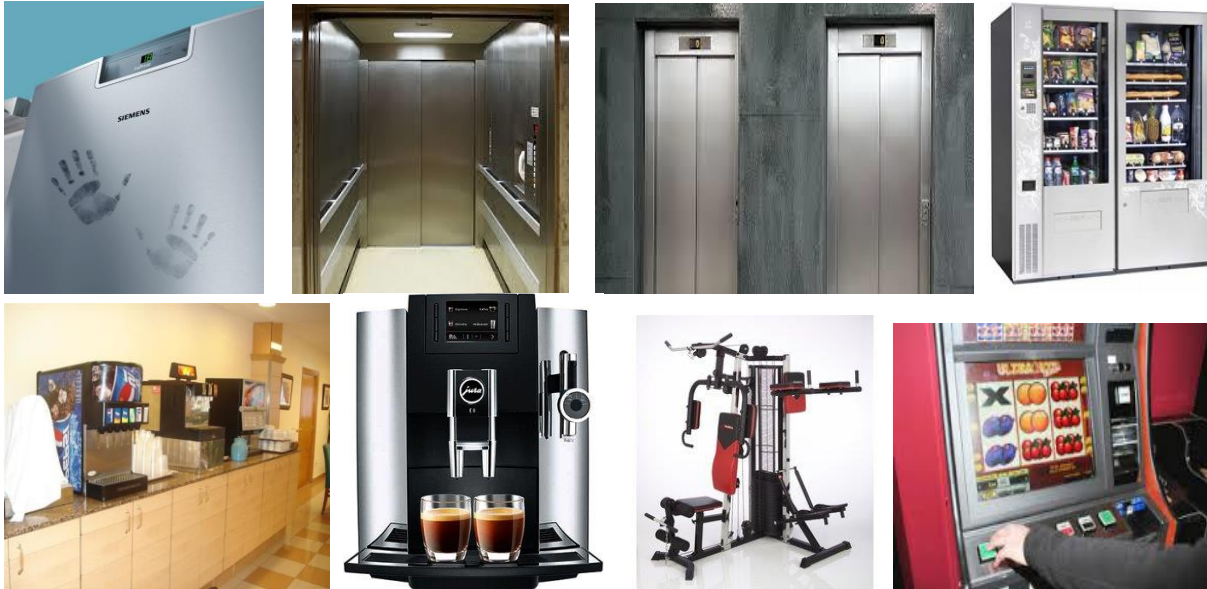




MPC KG



Nano – Anti Finger Print Metall



Das Beschichtungsmaterial schützt mattierte und glänzende Metalloberflächen, sowie lackierte Oberflächen dauerhaft vor Korrosion. Es erhöht die Oberflächenglätte, reduziert die Verschmutzung und erleichtert die Reinigung. Durch eine dauerhafte Verbindung zur Oberfläche ist die Beschichtung widerstandsfähig gegenüber mechanischen und chemischen Einflüssen.

Das beste Ergebnis wird mit folgender Vorgehensweise erreicht:

1. Vorbereitung der Oberfläche

- Die Oberfläche muss vollständig sauber und trocken sein.
- Öl, Fett, Trennmittel, Reiniger und andere Verschmutzungen mit Alkohol oder Verdünnung entfernen.
- Ein kurzzeitiges, abschließendes Abflämmen mit einer Lötlampe hat sich bewährt.

2. Beschichten mit CCS Anti Finger Print Metall durch Aufwischen und Rollen (Empfehlung)

- Kleine Menge auf die zu beschichtende Fläche geben
- Der Verbrauch beträgt etwa 15g/m².
- Flüssigkeit mit einem fusselfreien Tuch verteilen (Fläche kann dabei streifig werden).
- **Tipp:** Oberfläche mit einer Farbrolle aus PU-Schaum abrollen, um Streifen zu entfernen.

3. Beschichten mit CCS Anti Finger Print durch Aufpinseln

- Produkt mit einem feinen Farbpinsel auftragen.
- Der Verbrauch beträgt etwa 25g/m².
- Die Beschichtung ist deutlich dicker und sichtbarer als beim Aufwischen und Rollen
- **Tipp:** Oberfläche mit einer Farbrolle aus PU-Schaum abrollen, um Streifen zu vermeiden,

Nano – Anti Finger Print Metall

4. Trocknung und Härtung

- Trocknung und Härtung bei Raumtemperatur.
- Oberfläche giffest nach etwa 1 h.
- Oberfläche vollständig gehärtet und chemisch belastbar nach 24 24 h.
- Verbesserung der Härte und Haltbarkeit durch einstündiges Erhitzen auf 160°C.

5. Reinigung

- Werkzeuge: mit Alkohol oder im Kalilaugebad.
- Beschichtete Oberflächen: nach Härtung mit Poliertuch oder ggf. mit warmem Wasser und Zusatz von mildem Reiniger (Tenso Core 1:100 Verdünnung).

6. Wichtig: Sauberkeit am Arbeitsplatz

- Die Sauberkeit am Arbeitsplatz ist entscheidend für die Qualität der Beschichtung.
- Während der Auftragung und Härtung muss auf Staubfreiheit geachtet werden, damit keine Schmutzpartikel auf die nasse Oberfläche gelangen können.

Unsere Produktinformationen und (anwendungs)technische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen.

Änderungen und Aktualisierungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Diese Informationen sind unverbindlich. Sie sollen lediglich über die Beschaffenheit unserer Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie stellen keine Garantie dar und haben nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften oder die Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Der Abnehmer oder Benutzer wird dadurch nicht von einer eigenen Prüfung der Eignung für die beabsichtigten Verfahren, Zwecke und Anwendungen durch dafür qualifiziertes Personal befreit. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Die Erwähnung von Marken- oder Handelsnamen anderer Unternehmen erfolgt lediglich beispielhaft und ist keine Empfehlung, sie schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

Stand: März 2017

